

Presses plieuses

HYDRAULIQUES PS



KORPLEG

La nouvelle gamme KORPLEG PS :

- Des presses plieuses multi axes X, Y1 Y2, R, Z pour plus de précision et de productivité
- Une mécanique avec une robustesse à toute épreuve
- Une prise en main vraiment très rapide
- Un équipement standard ultra complet
- Un budget accessible, maîtrisé et sans surprise

www.jccolombo.com

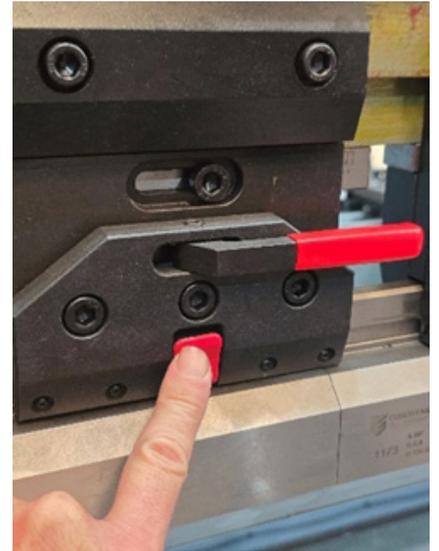


UNE CONCEPTION RIGoureuse DE CHAQUE ÉLÉMENT

Machine équipée d'une CNC ESA modèle 630 avec écran graphique 10', contrôlant les 4 axes X, Y1, Y2 et R plus deux axes externes, pour le contrôle de la pression de la machine et de la table de bombage.



Bras de support pièce



Brides de serrage rapide

LA MÉCANIQUE ET L'HYDRAULIQUE DÉDIÉES AU PLIAGE

- Règles numériques haute précision pour le pliage (axes Y1, Y2, contrôlés par CNC).
- Régulation de la pression de pliage par la CNC
- Table de compensation de pliage hydraulique avec sa pression gérée par la CNC
- Un jeu complet de poinçons Hauteur 135 mm pied de biche (standard), droit ou à col de cygne (à définir)
- Une matrice multi vés avec retournement par chaînes ou des matrices mono vés (à définir)
- Brides de serrage rapide des poinçons avec un bouton poussoir pour un démontage rapide des outils fractionnés
- 2 bras de support pièce avant, montés sur des guidages linéaires pour la facilité du déplacement



Guidage linéaire des butées de pliage



Butées de pliage : les 2 intérieures motorisées et les 2 extérieures manuelles

LA MÉCANIQUE ARRIÈRE : ENSEMBLE BUTÉES DE PLIAGE

- Butée arrière (axe X), motorisée par servomoteur et montée sur des guidages haute précision (0;05 mm) à circulation de billes
- Butée arrière réglable en hauteur (axe R), motorisée par un servomoteur et géré par la CNC.
- 4 butées de pliage escamotables pouvant être déplacés transversalement (axes Z) :
2 manuellement et 2 avec un joystick (Option Z1, Z2 numérisés avec la CNC 640 ou 650)



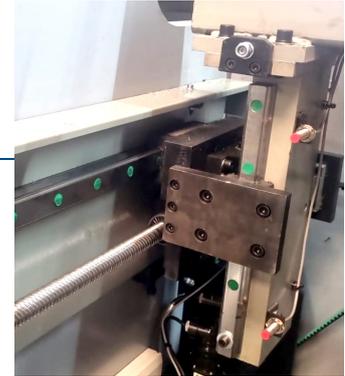
Joystick Axe Z



Butée arrière et table de compensation

LA SÉCURITÉ DE L'OPÉRATEUR OPTIMISÉE TOUT EN GARDANT UNE BONNE ERGONOMIE :

- Protections latérales avec barrières de sécurité et module de sécurité classe 4
- Protection arrière avec barrières de sécurité
- Ensemble avec 2 pédales montée et descente et arrêt d'urgence.
- Tous les arrêts d'urgence et barrières sont reliés à un module de sécurité qui doit être réinitialisé en cas d'arrêt.



Guidage vertical Axe R

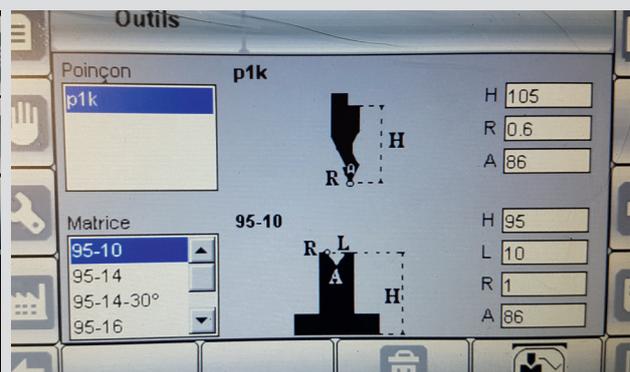
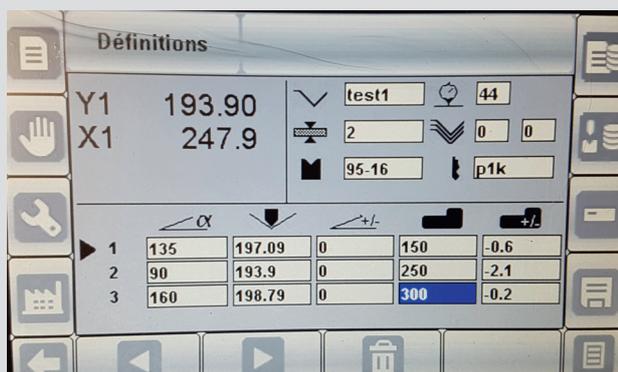
LA COMMANDE NUMÉRIQUE AVEC ÉCRAN TACTILE :

Grâce au graphisme et à l'écran tactile, jamais la programmation et l'utilisation d'une presse plieuse n'aura été si simple et intuitive.

- Faire une pièce complexe devient une formalité
- Faire des pièces simples devient accessible à tous

CONTRÔLE CNC ESA S630 :

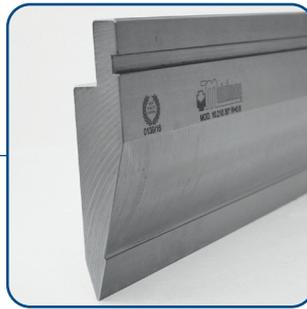
1. Dessiner rapidement une pièce
2. Choisir ces outillages dans la bibliothèque
3. Obtenir automatiquement la longueur développée pour la coupe
4. Faire des simulations vidéo de pliage en 2D pour voir l'ordre de pliage
5. Logiciel de bureau pour la conception et la simulation de pliage
6. Transférer le programme terminé par clé USB
7. Communication via USB



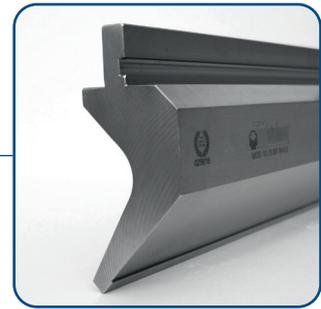
	Longueur utile de pliage mm	Force de pliage Tonnes	Vitesse mm/s	Passage entre montant mm	Ouverture maxi mm	Hauteur de table mm	Col de cygne mm	Course butée arrière mm	Puissance moteur Kw	Longueur totale mm	Largeur totale mm	Hauteur totale mm	Poids Tonnes	Dimensions matrice multi vés mm
2315PS / 3100	3200	100	110/100/9	2650	450	800	400	750	11	3900	1800	2650	7.2	74 x 74
2315PS / 3125	3200	125	110/100/9	2650	450	800	400	750	15	3900	1800	2680	8.1	95 x 95
2315PS / 3160	3200	160	110/100/9	2650	450	850	450	800	18.5	4000	1900	2720	10	130 x 130
2315PS / 3200	3200	200	110/100/9	2650	495	850	450	800	22	4000	1900	2720	11.5	130 x 130
2315PS / 4125	4100	125	110/100/9	3600	450	800	400	750	15	4800	1800	2680	8.6	95 x 95
2315PS / 4160	4100	160	110/100/9	3600	450	850	450	800	18,5	4800	1900	2720	11.4	130 x 130
2315PS / 4200	4100	200	110/100/9	3600	490	850	450	800	22	4800	1900	2800	13.2	130 x 130



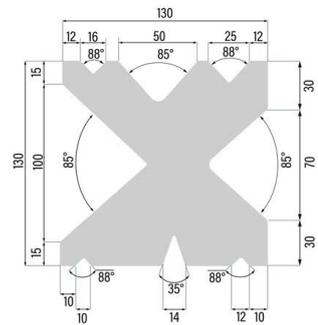
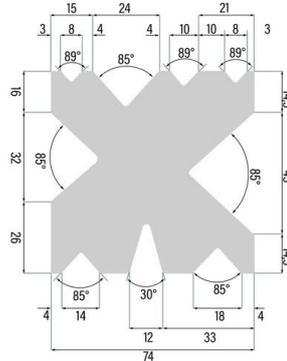
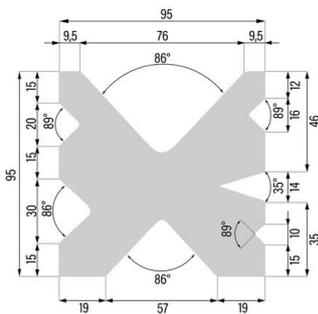
Poinçon standard livré avec les machines



Poinçon droit avec un rayon de 0.8 mm ou de 2 mm pour l'alu laqué Réf 2315/2



Poinçon à col de cygne Réf 2315/1



DEPUIS 2004

nous vous proposons une gamme complète d'équipement pour le travail de l'acier et de l'aluminium.

- Cisaille et Presse plieuse hydraulique
- Combiné cisaille plieuse
- Cintreuse acier, alu, pvc
- Table de découpe plasma

PROFITEZ D'UN HAUT NIVEAU D'ASSISTANCE

Grâce à un réseau de 46 techniciens professionnels agréés par nos soins et répartis sur toute la France.

UN SERVICE COMPLET

- Transport
- Manutention
- Installation
- Formation
- Programme révision de machine préventive



Machines et Cintreuses pour acier - aluminium - pvc
Importateur exclusif combiné et plieuse COMBI



845 Grande Rue
38870 ST SIMEON DE BRESSIEUX - France
Tél : (33) 04 74 78 20 28 - Fax : (33) 01 34 29 66 89
info@jccolombo.fr - www.jccolombo.com