



Machines et cintreuses pour acier - aluminium - PVC
Importateur exclusif combiné cisaille & plieuse COMBI

CONSEILS MACHINES SERVICES

Combiné cisaille & presse plieuse

hydrauliques

Combi





Un concept idéal que vous avez certainement imaginé et recherché plusieurs fois...

Des serruriers et des ingénieurs ont mis au point, il y a plus de 20 ans, cet outil de travail indispensable pour votre atelier.

En constante évolution, vous bénéficiez d'une technologie de pointe pour une qualité et un confort de travail exceptionnels.

Précision

Performance

Simplicité d'utilisation

Combi

1 MACHINE POUR 2 FONCTIONS

Cisaille & Presse plieuse hydrauliques



Vous coupez...



Hauteur de travail = 0.64 m

Vous pliez...



Hauteur de travail = 1.24 m

Un gain de place important dans votre atelier toujours appréciable pour installer un nouveau poste de travail.

Une capacité de pliage de 3 m entre les montants pour travailler sans être gêné par le col de cygne.

Une commande numérique 3 axes qui gère le fonctionnement complet de la machine pour avoir plus de précision

Des programmes avec une interface très conviviale pour être accessible à tous les opérateurs.

Des composants de grandes marques Schneider, Danfoss pour une sécurité totale et une maintenance assurée.

Une ergonomie spécialement étudiée pour avoir plus de confort et un meilleur accès sur chaque poste de travail.

Une garantie de 2 ans.

Danfoss

Schneider
Electric
Telemecanique

COMBI 50 T en version 2 axes - Idéal pour réaliser les habillages des portes et fenêtres en

Une très grande accessibilité afin que les opérateurs et les poseurs puissent réaliser des pliages simples pour terminer rapidement les chantiers.

La COMBI Réf 2305 a été spécialement développée à la demande des menuisiers pour réaliser des pliages sur alu (cornières, capots, bavettes) et des pièces de renforts en acier galvanisé 1,5 à 2 mm.

Positionneur numérique SCHNEIDER **2 axes** avec synchronisation des vérins gauche et droite Y1 et Y2

Précision de pliage = 0.04 mm

Contrôle automatique de la pression au pliage

Axe X : Boutons + / - et compteur mécanique pour piloter la butée motorisée de la cisaille et la plieuse



COMBI en version 3 axes - Idéal pour les serruriers, métalliers...

Le programme complet de pliage permet de réaliser tout type de pièce avec un accès rapide au choix des angles et de la matière.
La fonction MEMOIRE permet de réaliser des séries de pièces en mode automatique.

Commande numérique SCHNEIDER 3 axes avec :

Butée X et synchronisation des vérins gauche et droite Y1 et Y2

Précision de pliage = 0.04 mm

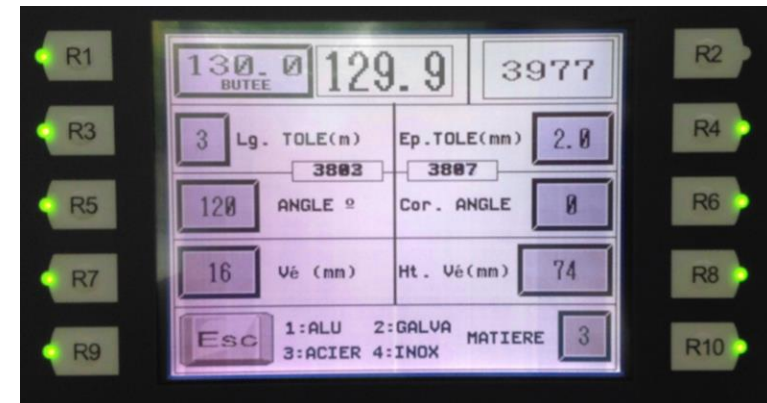
Programmation directe des angles de pliage

99 Programmes de 10 pliages avec un cycle entièrement automatique

Initialisation automatique de la butée X à chaque démarrage.

Retrait de la butée X programmable pendant le pliage

Contrôle automatique de la pression au pliage



Les caractéristiques techniques

Référence de la COMBI en version 3 axes	2309	2302	2301	2317
Equipée d'une commande numérique avec les axes X,Y1,Y2				
<u>Caractéristiques de la partie cisaille :</u>				
Longueur de coupe	1 250 mm	2 040 mm	3 040 mm	3 040 mm
Capacité de coupe acier 45 Kg	6 mm	6 mm	6 mm	3 mm
Capacité de coupe Inox 70 Kg	3 mm	3 mm	3 mm	1 mm
Capacité de coupe Aluminium	8 mm	8 mm	8 mm	4 mm
Angle de coupe	2°	2°	2°	2°
Nbr de vérin presseur tôle	7 vérins	9 vérins	13 vérins	13 presseurs
Nbr de coupe / mn	20 – 15	18 – 13	15 – 11	15 - 11
Course maxi de la butée	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
<u>Caractéristiques de la partie plieuse :</u>				
Longueur de pliage	1 400 mm	2 200 mm	3 200 mm	3 200 mm
Force de pliage	75 T	75 T	75 T	50 T
Capacité de pliage sur Acier 45 Kg	6 mm x 1,2 m	6 mm x 1,2 m	6 mm x 1,2 m	6 mm x 1,2 m
		5 mm x 2 m	5 mm x 2 m	5 mm x 2 m
			3 mm x 3 m	2 mm x 3 m
			4 mm x 3 m avec le vé de 45 mm	
Course	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Largeur de la table	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Course maxi de la butée	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
<u>Caractéristiques générales :</u>				
Puissance du groupe hydraulique	10 kw / 12 cv	10 kw / 12 cv	10 kw / 12 cv	10 kw / 12 cv
Dimensions	1,7 x 1,9 x 2,2 m	2,7 x 1,9 x 2,3 m	3,7 x 1,9 x 2,4 m	3,7 x 1,9 x 2,4 m
Poids	4 000 Kg	5 800 Kg	9 000 Kg	6 000 Kg
Référence de la COMBI en version 2 axes		2308	2303	2305
Equipée d'un positionneur numérique avec les axes Y1,Y2				

Les équipements standards livrés avec la machine et les options :

Équipements de la CISAILLE GUILLOTINE

Programme CNC avec compteur de coupes.

Gestion électronique de la butée arrière et de la vitesse de coupe

13 serre-tôles avec réglage de pression automatique

Eclairage de la ligne de coupe avec ombre pour travailler au tracé.

Chandelles support tôle avec butée d'équerrage et réglet.

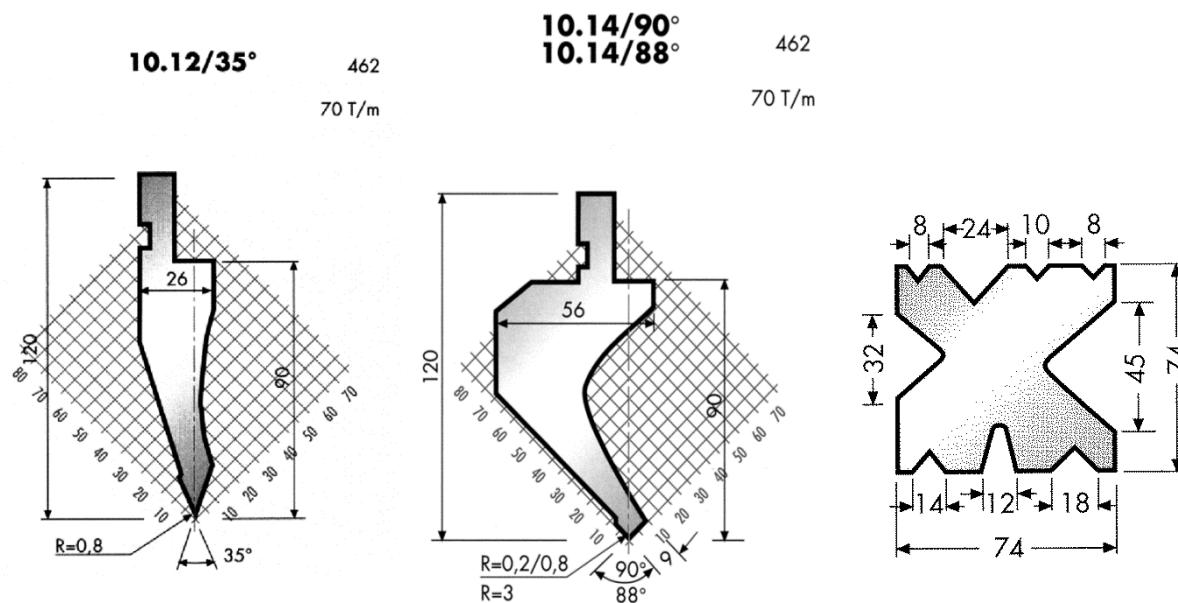
Lame monobloc et réversible 4 faces.

Options :

- Poinçon 1012/30° avec R= 2 mm Lg 835 mm Réf 6004/1-30
- Poinçon 1012/30° Fractionné avec R=2 mm Lg 835 mm Réf 6004/1-30 FRACT
- Poinçon 1014/88° Lg 835 mm Lg 835 mm Réf 6002/1
- Poinçon 1014/88° Fractionné Lg 835 mm Réf 6003

Équipements de la PRESSE PLIEUSE

- 2 Supports tôle pour le pliage
- 4 poinçons de pliage à col de cygne Lg totale 3 100 mm Réf 10.14/88° (pliage U mini =20x15x20 mm)
- 1 poinçon de pliage à col de cygne Lg 240 mm Réf 10.14/88°
- 16 supports poinçons intermédiaires. Hauteur totale de pliage = 200 mm
- 1 matrice 9 vés (vés de 8 / 10 / 12 / 14 / 18 / 24 / 32 / 45 mm) Lg 3100 mm Réf 1318



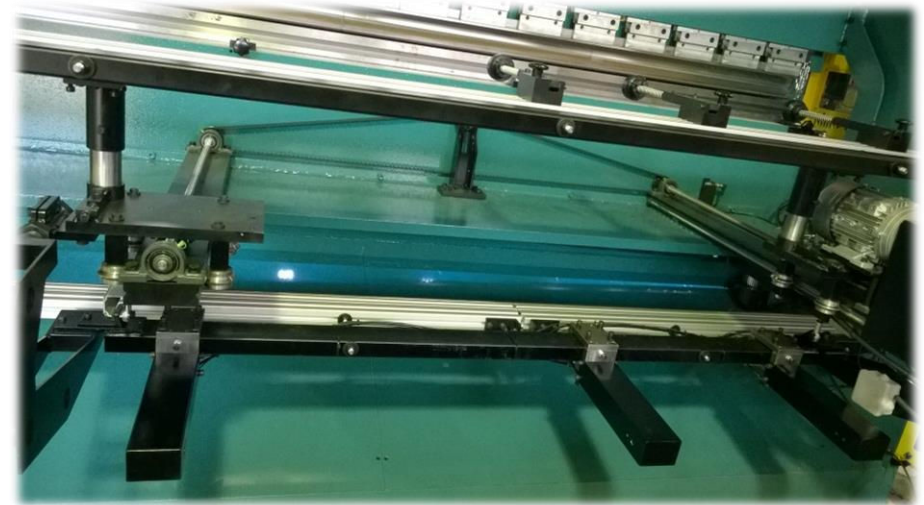
Support tôle automatique pour la cisaille sur COMBI Réf 2301/14

Au delà de 400 mm, les tôles fines ont tendance à fléchir par le poids et passer sous la butée.

Avec ce mécanisme, elles sont parfaitement guidées lors de la mise en butée et l'opérateur peut travailler seul quelque soit les dimensions à couper

Ensemble mécanique et pneumatique composé de 3 blocs vérin + tige chromée avec un cycle entièrement automatique.

L'opérateur lance le cycle du pupitre seulement si nécessaire.



Rack pour le rangement des tôles pour COMBI Réf 1520

Ensemble à monter comprenant 11 casiers avec protections horizontales et verticales afin de ne pas rayer les tôles.

Idéal pour un rangement rapide des différents types et couleurs de tôles sans prendre trop de place.

Dimensions = 2 000 X 850 X 1 800 (haut) mm



Les points forts de la COMBI

La sécurité totale de l'opérateur

Un point très important de nos jours dans un contexte où les contrôles, maintenant réguliers, sont de plus en plus exigeants. La COMBI, maintenant utilisée dans l'éducation est équipée de :

- Capotage complet de la partie cisaille et pliage avec contacteurs de sécurité
- Barrières immatérielles hauteur 1,2 m
- Arrêt d'urgence sur les 2 pédales par pression du pied



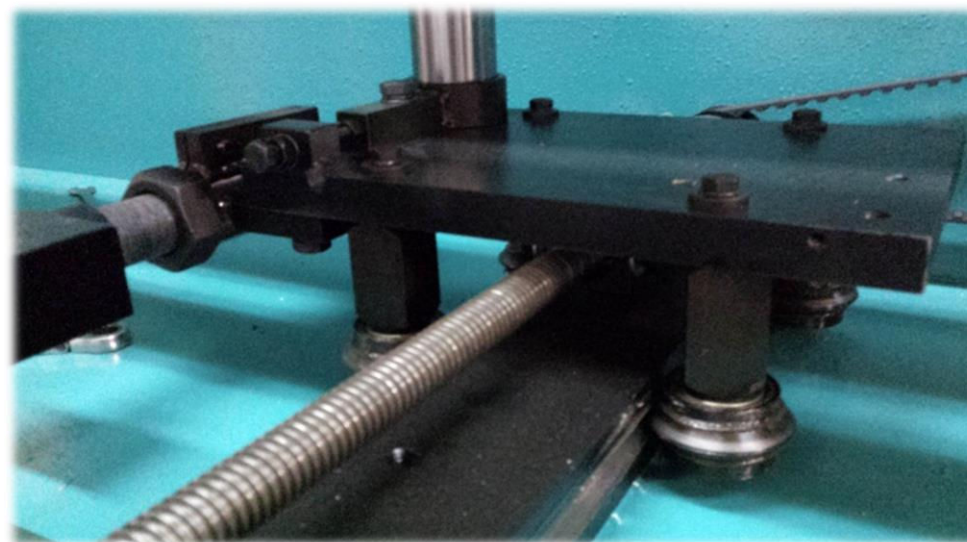
La structure et les guidages

L'ensemble est largement dimensionné pour supporter les capacités de la COMBI.

Un bâti mécanosoudé de 9000 kg composé de :

- Un tablier central acier de 180 X 410 X 3310 mm et de 1800 kg
- Des montants de 50 mm d'épaisseur

Les guidages spéciaux fortes charges de la butée (cisaille et pliage) sont composés de rouleaux et vis trapézoïdales avec rattrapage de jeux automatiques gérés par la commande numérique.

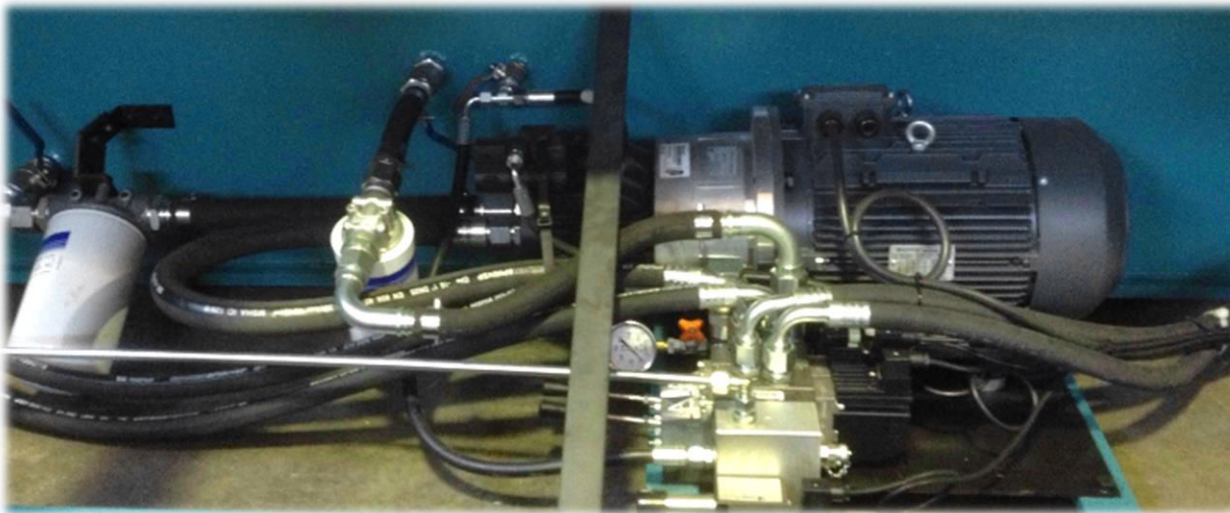
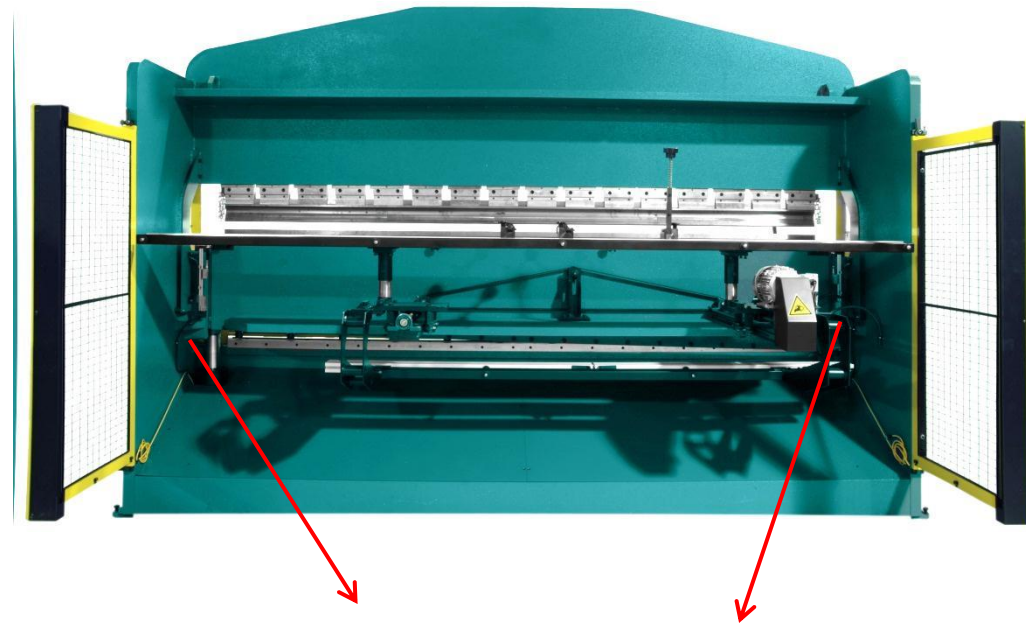


La précision au pliage

Un combiné est équipé d'un tablier central qui monte pour plier et descend pour couper avec les mêmes vérins Y1 et Y2 aux extrémités de la machine. Avec les efforts engendrés, il est légèrement incliné à chaque coupe

Seule une synchronisation des axes Y1 et Y2 assure le parallélisme immédiat du poinçon et du Vé afin d'obtenir une très grande qualité de pliage dans le temps sans avoir à faire de multiples réglages. La COMBI propose une précision de 0.04mm garantie par un équipement que l'on retrouve sur des presses plieuse haut de gamme destinées à l'industrie :

- 2 règles digitales qui envoient l'information à la commande numérique
- Un groupe hydraulique DANFOSS (N°1 mondial) avec des électrovannes régulées (proportionnelles)



Le service JC COLOMBO

Votre démarche est simplifiée avec notre offre globale :

Reprise de vos machines – Logistique et manutention – Installation et formation complète – Service après vente

Sérieux – Sécurité - Service

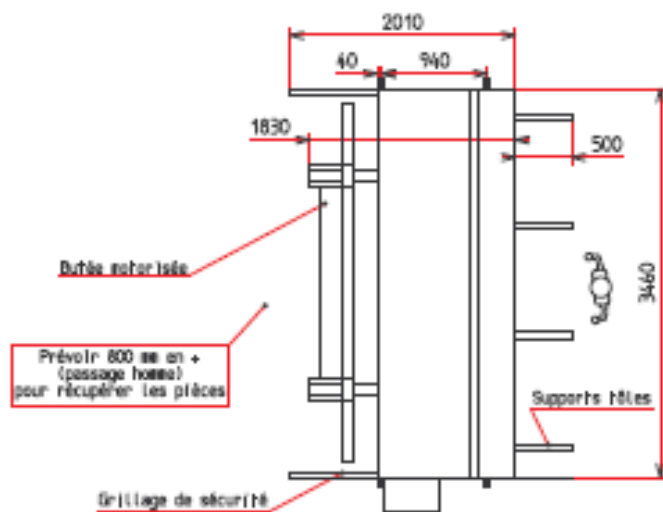
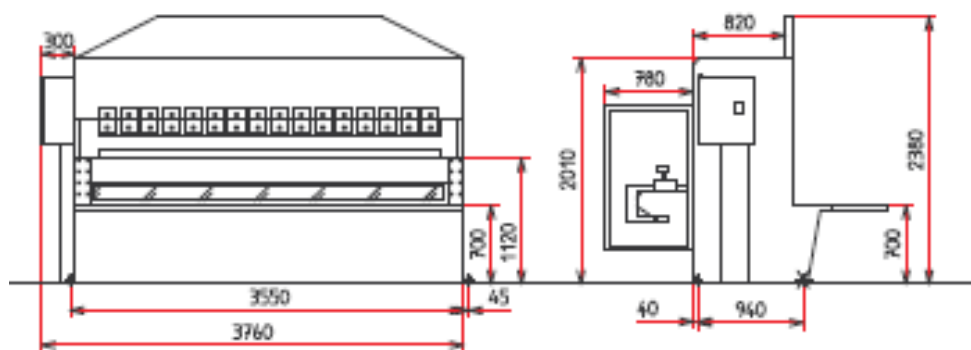
- ☐ Une prise en charge sérieuse de votre demande avec une étude de faisabilité et d'implantation machine dans votre atelier.
- ☐ La présentation d'une offre commerciale complète et sans surprise.
- ☐ Une démonstration machine dans notre showroom ou chez un client.
- ☐ Une garantie de 2 ans sur toute la gamme de machines
- ☐ Une installation et formation complète sur une journée avec une visite de contrôle 1 ou 2 mois après le lancement.
- ☐ Un service après vente rapide avec assistance immédiate téléphonique et envoi de méthodes de dépannage + un stock important de pièces détachées.
- ☐ Un programme d'entretien machines efficace avec une visite de révision annuelle



L'implantation

Avec des dimensions mini de 2500 X 3 760 mm

Il y a toujours une place pour la **Combi**



La genèse de la COMBI

Conscient du problème de place que rencontrent certaines sociétés dans leurs ateliers, le concepteur de la COMBI a eu l'idée de combiner les fonctions de cisailage et de pliage sur un même poste.

Le prototype de la première COMBI créée en 1980 est le fruit d'une étroite collaboration entre le bureau d'étude et les serruriers, métalliers intéressés par le concept.

Toutefois, cette version en 2 axes numérisés (X,Y) a rapidement montrée ses limites en termes de qualité de pliage et de précision pour faire des séries.

COMBI est donc passée en 3 axes numérisés (X : la butée Y1,Y2 : synchronisation des 2 vérins de pliage) avec 2 électrovannes proportionnelles (ouverture et fermeture pilotées) et 2 règles digitales (1 ensemble / vérin).

La précision du pliage à 0.04 mm était là avec une répétabilité impeccable !

Dès lors, un nouveau challenge s'imposait : Comment concilier cette technologie haut de gamme, composants européens de grande qualité. (Hydraulique DANFOSS + Ensemble électrique SCHNEIDER), avec un prix raisonnable ?

La réponse se situe d'une part au niveau de la fabrication dans une usine dédiée a cette fabrication en Catalogne et d'autre part, de pratiquer des marges commerciales raisonnables.

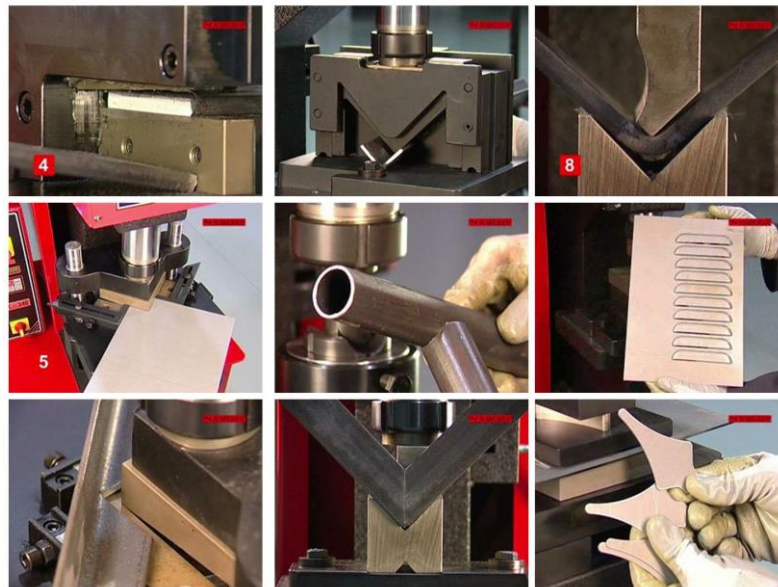
Avec plus de 800 machines vendues en Europe donc 250 en France, la COMBI est devenue une vraie référence pour les serruriers, métalliers et menuisiers.

QUALITE – SERVICE – GARANTIE 2 ANS

Tout un programme pour votre entière satisfaction !



Les machines complémentaires à la COMBI



Pour toutes vos opérations complémentaires à la découpe et au pliage des tôles, nous vous avons sélectionné les **poinçonneuses hydrauliques astucieuses et multifonctions MX340 et MX700** **N NARGESA®**

2 machines d'une puissance de 34 ou 70 Tn équipées de blocs facilement interchangeables pour réaliser les opérations suivantes : poinçonnage, encochage, coupe cornière, pliage...

Egalement une gamme d'encocheuses à angle fixe ou variable **itmac**



La gamme des cisailles et presse plieuses **N NARGESA®**



Si vous souhaitez orienter votre choix vers des machines conventionnelles pour avoir plus de puissance, nous vous

proposons la gamme de machines **N NARGESA®**

Une gamme de machines entièrement fabriquées en Catalogne (Espagne) de haute qualité.

Cisaille guillotine C3006 : capacité de coupe 3000 X 6 mm

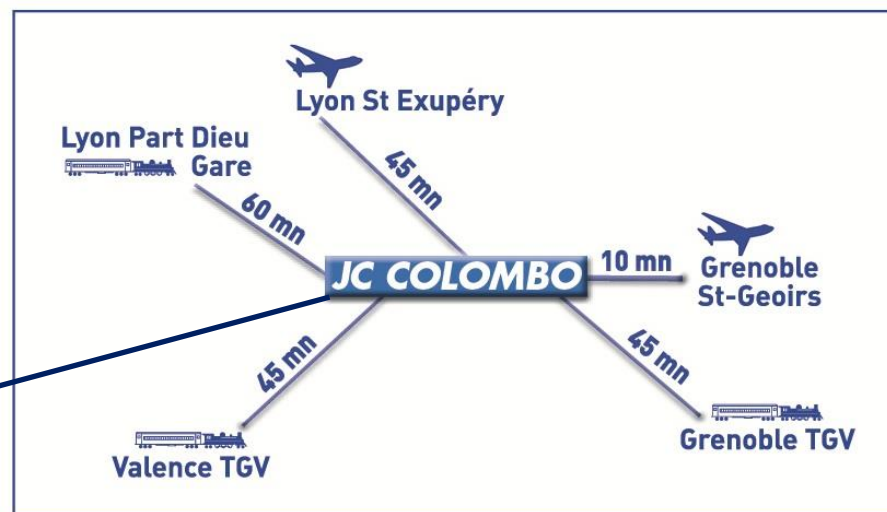
Presses plieuses hydrauliques avec CNC MP3003 CNC : capacité 3125 mm – Force de pliage 120 Tn





Machines et cintreuses pour acier - aluminium - PVC
Importateur exclusif combiné cisaille & plieuse COMBI

CONSEILS MACHINES SERVICES



Votre distributeur agréé :

845 Grande rue • 38 870 ST SIMEON DE BRESSIEUX • France

Tél : (33) 04.74.78.20.28 • Fax : (33) 01.34.29.66.89 • www.jccolombo.fr • E.mail : info@jccolombo.fr