



Machines et cintreuse pour acier - aluminium - PVC  
Importateur exclusif combiné cisaille & plieuse COMBI

CONSEILS MACHINES SERVICES

**CENTRE D'USINAGE POUR ACIER ET ALU INO MAKINE XC 2000**



3 ou 4 axes numérisés - Longueur 3, 4 ou 6 m utile





## CENTRE D'USINAGE POUR ACIER ET ALU INO MAKINE XC 2000

La longueur nette d'usinage est de 3 000 ou 4.000 mm et peut être doublée grâce au logiciel.

Le pont qui porte l'électro broche à grande vitesse se déplace sur des guidages linéaires pignon crémaillère haute précision à l'aide de servomoteurs

Le centre en 3 axes est composé de :

2 Electro-broches HITECO :

1 broche verticale de 8 kW, 18.000 tr/mn avec Broche cône ISO 30

1 double broche horizontale de 3,0 kW 18.000 tr/mn avec pince ER 25

Le centre en 4 axes est composé de :

1 Electro-broches HITECO verticale de 8 kW à 18.000 tr/mn avec Broche cône ISO 30

Orientation numérisée de 0 à 180 ° autour du profilé

Magasin 6 outils ISO 30 - capacité d'accueil maxi : d= 200 mm

Butées pneumatiques de référence profilé sur les côtés gauche et droite du plan de travail

Cabine complète avec porte verticale avant pneumatique

Lubrification par spray venturi

4 ou 6 étaux pneumatiques (capacité 230 mm) positionnées manuellement par l'opérateur en fonction des endroits indiqués par le logiciel

Logiciel inclus :

- CamBOX 3D CAD-CAM - 2 licences

- Intel PC avec Windows 10

- Support et assistance techniques via Teamviewer



Le logiciel CamBOX 3D CADCAM est un outil personnalisé pour les centres d'usinage de profilés XC 2000. Il peut importer tous les fichiers DXF et les convertir en 3D, L'opérateur peut placer n'importe quel type d'opérations telles que perçage ou les opérations de fraisage indépendamment. **Compatible avec CHACAL.**



## CENTRE D'USINAGE POUR ACIER ET ALU INO MAKINE XC 2000

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Vitesse de l'axe X 65 m./min.
- Y- Vitesse de l'axe 40 m / min.
- Z- Vitesse de l'axe 25 m./min.

### CAPACITES D'USINAGE :

230 x 230 mm pour un usinage seulement par le haut  
150 x 200 mm pour un usinage sur les 3 faces

### VERSIONS :

XC 2000/33, réf. 1813/33 Centre d'usinage 3 axes 3 m  
XC 2000/34, réf. 1813 Centre d'usinage 3 axes 4 m  
XC 2000/36, réf. 1813/36 Centre d'usinage 3 axes 6 m  
XC 2000/43, réf 1813/43 Centre d'usinage 4 axes 3m  
XC 2000/44, réf 1813/44 Centre d'usinage 4 axes 4 m  
XC 2000/46, réf 1813/46 Centre d'usinage 4 axes 6 m

### LES OPTIONS :

- 1813/4 Positionnement automatique des 4 étaux  
1813/2 Positionnement automatique des 6 étaux  
Entièrement géré par le logiciel avec anti collision.
- 1813/9 Etau pneumatique supplémentaire, positionnement manuel  
1813/10 Etau pneumatique supplémentaire, positionnement automatique
- 1813/5 Fraise disque D=200 mm  
1813/6 Jeu d'outils complet avec 6 positions ISO 30 (outil+porte-outil)  
Dimensions au choix du client
- 1813/7 Broche 7,5 Kw à 24000 tpm  
1813/8 Option de travail en double station, barrière de sécurité renforcés  
1813/3 Package de transfert de données pour travailler avec différents post-  
processeurs et logiciels de fenêtre CAM. Importation de fichiers de données  
tels que les formats txt et csv et génération de codes G. Transfert des  
données vers le centre d'usinage de profils CNC via le lecteur de code  
barres.





Liens vers la démonstration vidéo :

Centre d'usinage X2000 3 AXES : [https://www.youtube.com/watch?time\\_continue=1&v=dLS7pozv2DM](https://www.youtube.com/watch?time_continue=1&v=dLS7pozv2DM)

Centre d'usinage X2000 4 AXES : <https://youtu.be/gaGsNiBN3XI>

