

Machines et cintreuse pour acier - aluminium - PVC Importateur exclusif combiné cisaille & plieuse COMBI

CONSEILS MACHINES SERVICES

CINTREUSES 3 GALETS POUR PROFILES ACIER ALU & PVC

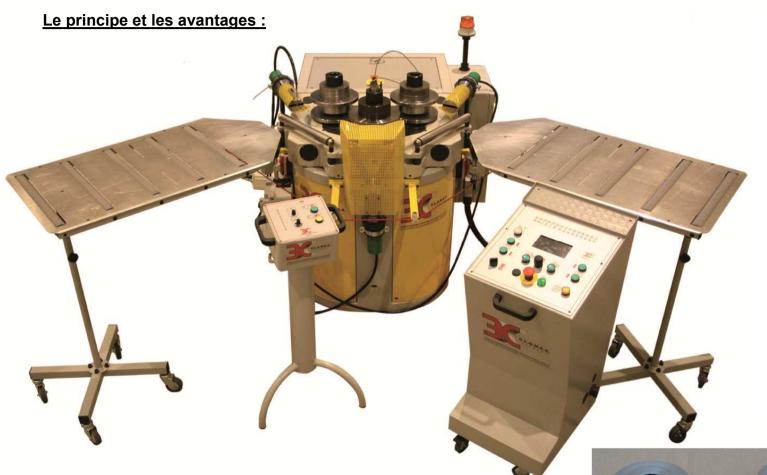


Cintrage des profilés pvc blanc, plaxé avec ou sans renfort - Cintrage des profilés alu brut ou laqué

30 années d'expérience dans l'industrie et l'aéronautique au service de la menuiserie acier, aluminium et pvc







Les cintreuses 3C sont équipées :

- 3 galets aciers entraineurs pour un maintien et un entrainement parfait du profilé pendant le cycle de cintrage
- **1** galet central fixe et 2 galets cintreurs pour obtenir des rayons minimum de cintrage
- 1 gestion électronique des vitesses et du positionnement des galets pour une parfaite répétabilité
- Différents logiciels complets et très simples d'utilisation
- **3 turbines thermiques** avec 4 sortie d'airs pour le cintrage des profilés alu et pvc
- 1 pupitre de commande avec une gestion par sonde électronique de la température de chauffe
- **2 tables à rouleaux** pour plus d'ergonomie
- **1 archimètre** pour mesurer les courbes



Vous choisissez la puissance et le type de contrôle numérique que vous souhaitez.

| PUISSANCE 1 : Profilés fenêtres | | | |
|---|---------------------------------|-------------------------------|--|
| CONTROLE 1 : Automate programmable | CONTROLE 2 : Commande numérique | CONTROLE 3 : PC + Windows | |
| Réf. machine : CR 131 RH | Réf. machine : CR 138 RCNCH | Réf. machine : CR 138 RCNCHW | |
| PUISSANCE 2 : Profilés portes & fenêtres | · | · | |
| CONTROLE 1 : Automate programmable | CONTROLE 2 : Commande numérique | CONTROLE 3 : PC + Windows | |
| Réf. machine : CR 231 MRH | Réf. machine : CR 238 MRCNCH | Réf. machine : CR 238 MRCNCHW | |
| PUISSANCE 3 : Profilés portes & fenêtres gr | andes sections | • | |
| CONTROLE 1 : Automate programmable | CONTROLE 2 : Commande numérique | CONTROLE 3 : PC + Windows | |
| Réf. machine : CR 141 RH | Réf. machine : CR 148 RCNCH | Réf. machine : CR 148 RCNCHW | |





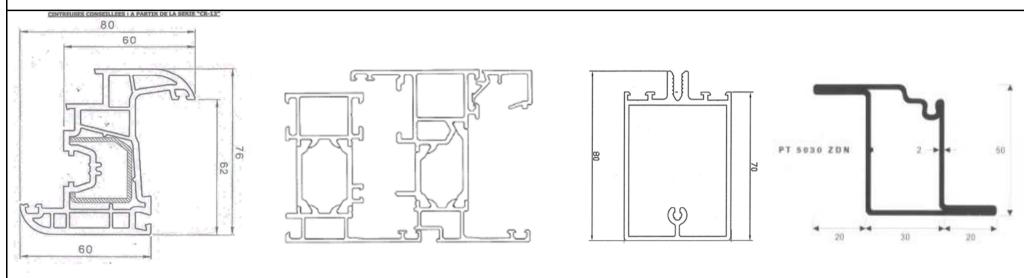








PUISSANCE 1 : Profilés fenêtres



Gamme CR13:

Hauteur maxi profilé : 90 – 110 mm (avec écrou spécial)

En fonction du moment d'inertie du profilé

3 modèles & 3 types de contrôles électroniques :

Contrôle 1 = CR 131 RH avec l'automate CN 111

Contrôle 2 = CR 138 RCNCH avec la commande numérique

CNC 120 (Windows)

Contrôle 3 = CR 138 RCNCHW avec un PC CNW333 (Windows)





Puissance électrique :

Moteurs : 2.3 KW /400 V

Groupe hydraulique : 2.3 KW / 110 Bars 3 Turbines thermiques : 10 KW / 230 V $\,$

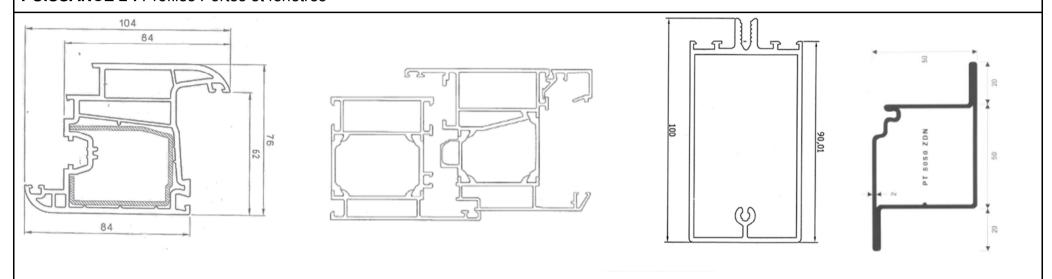
Encombrements minimum machine + table à rouleaux + pupitre : 4 X 4 m

Poids machine: 580 Kg

Modèle présenté : CR 138 RCNCH



PUISSANCE 2 : Profilés Portes et fenêtres



Gamme CR23:

Hauteur maxi profilé : 98-120 mm (avec écrou spécial)

En fonction du moment d'inertie du profilé

3 modèles & 3 types de contrôles électroniques :

Contrôle 1 = CR 231 MRH avec l'automate CN 111

Contrôle 2 = CR 238 MRCNCH avec la commande numérique CNC 120

(Windows)

Contrôle 3 = CR 238 MRCNCHW avec un PC CNW333 (Windows)



Modèle présenté : CR 231 MRH

<u>Puissance électrique :</u>

Moteurs: 3 KW /400 V

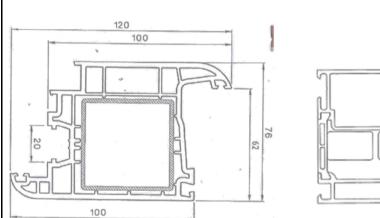
Groupe hydraulique : 2.3 KW / 145 Bars 3 Turbines thermiques : 10 KW /230 V

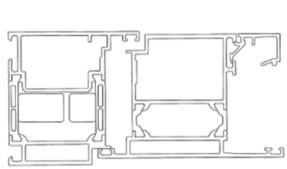
Encombrements minimum machine + table à rouleaux + pupitre : 4 X 4m

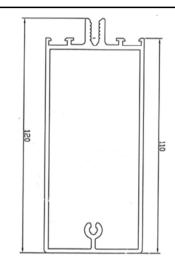
Poids machine: 580 Kg

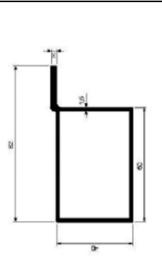


PUISSANCE 3: Profilés portes & fenêtres grandes sections









Gamme CR14:

Hauteur maxi profilé : 128 – 150 mm (avec écrou spécial)

En fonction du moment d'inertie du profilé

3 modèles & 3 types de contrôles électroniques :

Contrôle 1 = CR 141 RH avec l'automate CN 111

Contrôle 2 = CR 148 RCNCH avec la commande numérique CNC 120

(Windows)

Contrôle 3 = CR 148 RCNCHW avec un PC CNW333 (Windows)



Puissance électrique : Moteurs : 3 KW /400 V Groupe hydraulique : 4

Groupe hydraulique : 4.1 KW / 150 Bars 3 Turbines thermiques : 10 KW / 230 V

Encombrements minimum machine +

table à rouleaux + pupitre : Poids machine : 960 Kg

Modèle présenté : CR 148 RCNCHW



| CONTROLE 1 : Automate programmable | CONTROLE 2 : Commande numérique | CONTROLE 3 : PC + Windows |
|--|--|--|
| Microprocesseur 32 bits avec écran LCD 7 X 12 cm Cycle de travail manuel / semi automatique / automatique Cintrage multi passage uniquement Réalisation de courbes jusqu'à 3 rayons maxi (Anse de panier) 199 programmes avec 1 rayon et 19 en multi rayon Enregistrement des programmes sous des numéros Pas de modification de programmes possible | Clavier industriel avec écran TFT couleur 23 X 30 cm Cycle de travail manuel / semi automatique / automatique Cintrage mono ou multi passages Réalisation de courbes jusqu'à 12 rayons maxi par pièce Stockage des programmes sur mémoire 4 Go ou sur clé USB Gestion du dispositif de chauffage (marche / arrêt) Calcul automatique Dormant / ouvrant Sauvegarde des programmes avec le contact barre et le profilé Enregistrement des programmes nominatif (12 caractères maxi) Modification des programmes multi passages (ligne par ligne) Phase de stabilisation après cintrage automatique | Toutes les fonctions de la commande numérique CNC 120 avec en plus : Environnement Windows XP PRO Importation des plans des profilés DXF Communication réseau entre le BE et la machine Télé-assistance Enregistrement de toutes les données dans l'environnement Windows Visualisation direct à l'écran du plan de cintrage en 3D |

CONTROLE 1 : Automate programmable

CONTROLE 2 : Commande numérique

CONTROLE 3 : PC + Windows











