

KORPLEG



Cisailles hydrauliques

PENDULAIRES CPN



Presses plieuses

HYDRAULIQUES PCN

*Des machines robustes, puissantes et très économiques
Une utilisation très simple pour des pliages rapides et précis*



www.jccolombo.com

CISAILLES HYDRAULIQUES PENDULAIRES

UN ÉQUIPEMENT STANDARD ET COMPLET

- Un contrôle numérique 1 axe avec écran tactile
- Une butée motorisée
- Un guide d'équerrage et 3 supports tôle Lg 1m avec une règle millimétrique et une butée mécanique
- Des tables d'aménagement équipées de billes acier avec supports tôle avant
- Des lames réversibles 2 faces supérieures et 4 inférieures
- Un col de cygne important
- Une sécurité de l'opérateur absolue

Une large gamme avec des longueurs de 2 à 6 mètres et une capacité de coupe de 4 à 20 mm



NOUVEAU CONTRÔLE NUMÉRIQUE AVEC ÉCRAN TACTILE ESA CNC S625 POUR UNE PLUS GRANDE ERGONOMIE ET PLUS DE PRÉCISION.

- Réalisation d'un nombre de programmes illimité avec 80 pas maximum.
- Possibilité de communiquer avec un PC via le port USB.
- Programmation du recul de la butée avant la coupe.
- Gestion du nombre et de la longueur des coupes.
- Programmation du recul de la butée avant la coupe.
- Indication à l'écran du jeu à prévoir entre les lames.
- Possibilité de travailler en automatique ou manuel.
- Assistance technique directe via une connexion Internet.

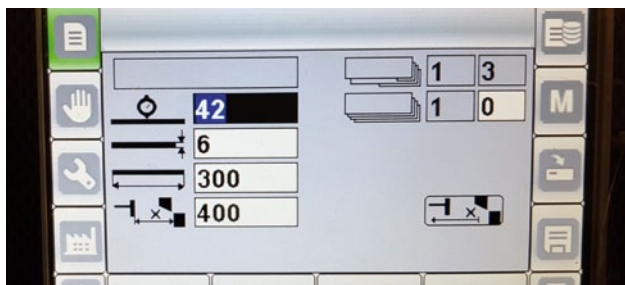


SUPPORT TOLE FINE AUTOMATIQUE

Réf 2301114

Au delà de 400 mm, les tôles fines ont tendance à fléchir par le poids et passer sous la butée. Avec ce mécanisme, elles sont parfaitement guidées lors de la mise en butée et l'opérateur peut travailler seul quelque soit les dimensions à couper.

Ensemble mécanique et pneumatique composé de supports en acier qui sortent de la rampe arrière. L'opérateur lance le cycle du pupitre seulement si nécessaire.

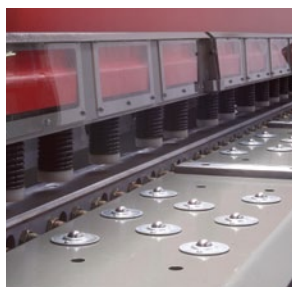


UN ÉCRAN COMPLET avec toutes les informations nécessaires sur une seule page.



LE RÉGLAGE DU JEU DE LAMES avec un accès rapide et ergonomique sur un seul côté pour plus de facilité. Position indiquée à l'écran.

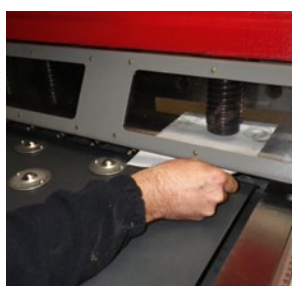
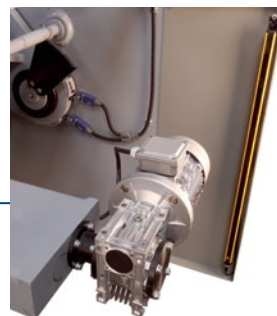
UNE CONCEPTION RIGOUREUSE DE CHAQUE ÉLÉMENT



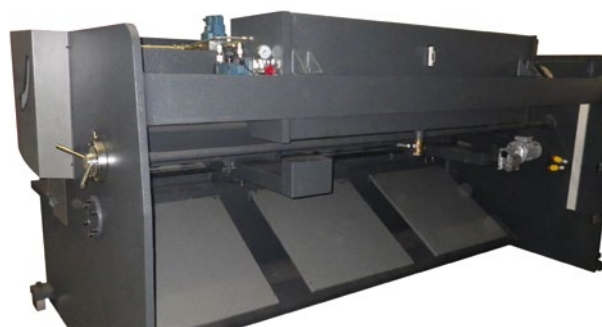
TABLES D'AMENAGE AVEC BILLES D'ACIER ET ÉQUERRE

Conçues pour un guidage précis et évité de rayer les tôles.
Un guide d'équerrage et 3 supports tôle Lg 1m avec une règle millimétrique et une butée mécanique.
Embout des vérins spéciaux pour ne pas marquer les tôles.

L'ACCÈS À L'ARRIÈRE DE LA MACHINE EST SÉCURISÉ PAR UNE BARRIÈRE IMMATÉRIELLE ET UN MODULE DE SÉCURITÉ.



UNE SÉCURITÉ DE L'OPÉRATEUR ASSURÉE À L'AVANT DE LA MACHINE PAR UN PROTECTEUR RABBATABLE AVEC UN CONTACT DE SÉCURITÉ



RAMPE DE CHUTE DES TÔLES À L'ARRIÈRE DE LA MACHINE

	Longueur de coupe mm	Épaisseur de coupe acier mm	Angle de coupe en °	Nbre de presseurs tôle	Hauteur de table mm	Profondeur de col de cygne mm	Longueur totale mm	Largeur totale mm	Hauteur totale mm	Puissance moteur pompe kw	Poids kg	Course maxi butée mm	Puissance moteur butée mm
CPN 4x2000	2100	4	1°30	11	810	225	2650	1850	1680	5,5	3500	20-620	0,55
CPN 6x2000	2100	6	1°30	11	810	225	2650	1850	1680	7,5	4000	20-620	0,55
CPN 10x2000	2100	10	1°40	11	810	225	2650	1800	1850	15	5000	20-1000	0,55
CPN 13x2000	2100	13	2°	11	820	225	2700	2150	2100	18,5	7600	20-1000	0,55
CPN 16x2000	2100	16	2°30	11	820	225	2700	2200	2150	18,5	8500	20-1000	0,55
CPN 20x2000	2100	20	3°	11	850	225	2720	2200	2250	22	12000	20-1000	0,55
CPN 6x3200	3200	6	1°30	15	810	225	3850	1900	1680	7,5	6100	20-1000	0,55
CPN 8x3200	3200	8	1°30	15	810	225	3850	1900	1680	11	6800	20-1000	0,55
CPN 10x3200	3200	10	1°40	15	810	225	3900	2050	1850	15	8000	20-1000	0,55
CPN 13x3200	3200	13	2°	15	820	225	3950	2150	2050	18,5	9100	20-1000	0,55
CPN 16x3200	3200	16	2°30	15	820	225	3950	2200	2150	22	10500	20-1000	0,55
CPN 20x3200	3200	20	3°	15	850	225	3950	2200	2250	30	16500	20-1000	0,55
CPN 25x3200	3200	25	3°30	15	950	225	4000	2350	2350	37	19000	20-1000	0,55
CPN 6x4000	4100	6	1°30	19	810	225	4300	2000	1750	7,5	7000	20-620	0,55
CPN 8x4000	4100	8	1°30	19	810	225	4300	2000	1750	11	7600	20-1000	0,55
CPN 10x4000	4100	10	1°40	19	810	225	4350	2100	2050	15	10000	20-1000	0,55
CPN 13x4000	4100	13	2°	19	820	225	4400	2250	2150	18,5	11600	20-1000	0,55
CPN 16x4000	4100	16	2°30	19	820	225	4400	2250	2150	22	13600	20-1000	0,55
CPN 20x4000	4100	20	3°	19	950	225	4400	2350	2350	37	20000	20-1000	0,55
CPN 25x4000	4100	25	3°30	19	1050	225	4450	2450	2550	45	24000	20-1000	0,55
CPN 6x6000	6100	6	1°30	25	950	225	6350	2350	2050	11	16000	20-1000	0,55
CPN 8x6000	6100	8	1°30	25	950	225	6350	2350	2050	15	18000	20-1000	0,55
CPN 10x6000	6100	10	1°40	25	1000	225	6450	2450	2050	18,5	21000	20-1000	0,55
CPN 13x6000	6100	13	2°	25	1100	225	6500	2450	2650	22	26000	20-1000	0,55
CPN 16x6000	6100	16	2°30	25	1100	225	6500	2500	2750	30	35000	20-1000	0,55
CPN 20x6000	6100	20	3°	25	1200	225	6550	2600	2900	45	45000	20-1000	0,55

PRESSES PLIEUSES HYDRAULIQUES



Une large gamme avec des longueurs de 1 à 6 mètres et des forces de pliage de 30 à 550 tonnes

PRESSES PLIEUSES HYDRAULIQUES



UN ÉQUIPEMENT STANDARD ET COMPLET

- Bâti mécano soudé avec une table de travail rectifiée et démontable pour une grande précision
- Commande numérique 2 axes X Y avec programmation directe des angles
- Logiciel de pliage complet avec simulation graphique en 2D pour installer sur un pc bureau
- Butée motorisée
- Barre de torsion surdimensionnée
- Double butée motorisée pour la descente du coulisseau
- Un jeu d'outillage complet
- Supports de tôle avant Lg 500 mm
- Fixation standard de 100 mm à démontage rapide des outils type AMADA
- Barrière immatérielle de sécurité avant Classe 4

IMPORTANT : de nombreux outillages type AMADA sont adaptables sur les PRESSES PLIEUSES

- Matrice 1 vé règle à insérer ou en Té inversé
- Outillage pour les plis écrasés
- Outillage à rayonné Vé lourd jusqu' 100 mm

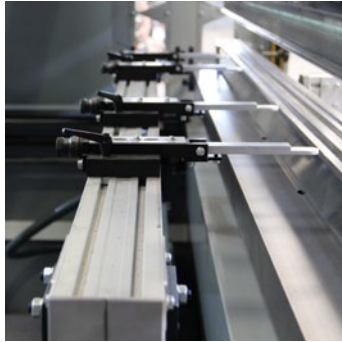
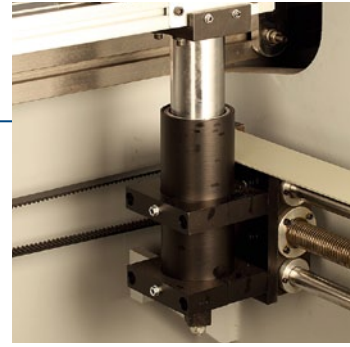


Brides standards à démontage rapide montées de série

UNE CONCEPTION RIGoureuse DE CHAQUE ÉLÉMENT

LES GUIDAGES DE LA BUTÉE ARRIÈRE À CHAQUE EXTRÉMITÉ DE LA MACHINE SONT COMPOSÉS DE :

- Roulements à guidage linéaire
- Vis + écrou bronze haute précision
- Moteur asynchrone avec entraînement par courroie



LES BUTÉES DE PLIAGE SONT ESCAMOTABLES ET RÉGLABLES EN PROFONDEUR GRÂCE À DES VIS MICROMÉTRIQUES.

Les réglages dans le sens de la largeur et de la hauteur sont manuels (axe R motorisé en option).

UNE SÉCURITÉ DE L'OPÉRATEUR ASSURÉE

à l'avant de la machine par des barrières immatérielles de classe 4 branchées sur un module de sécurité. L'accès à l'arrière de la machine est neutralisé par une barrière immatérielle de sécurité.



	Longueur utile de pliage mm	Force de pliage Tonnes	Puissance moteur pompe kw	Profondeur col de cygne mm	Hauteur de table mm	Profondeur de la fosse mm	Poids kg	Passage entre montant mm	Longueur totale mm	Hauteur totale mm	Largeur totale mm	Course des pistons mm	Ouverture maxi mm	Course butée arrière mm
PCN 130	1100	30	4	250	810		850	800	1600	1650	1350	120	340	500
PCN 250	2200	50	5,5	250	810		2700	1800	2750	2050	1450	120	340	550
PCN 380	3200	80	7,5	320	810		5600	2650	3800	2250	1550	120	350	550
PCN 3120	3200	120	11	320	880		7200	2650	3800	2350	1650	150	420	550
PCN 3160	3200	160	15	320	880		8100	2650	3800	2400	1700	150	420	550
PCN 3200	3200	200	18,5	320	1050		10900	2650	3800	2850	1850	200	450	550
PCN 3250	3200	250	22	320	1050		12000	2650	3800	2850	1850	200	480	550
PCN 3300	3200	300	30	350	1150		14500	2650	3800	3400	2050	250	480	600
PCN 3400	3200	350	37	350	1200		18000	2650	3800	3450	2150	250	500	600
PCN 3500	3200	450	45	350	1200		24000	2650	3800	3550	2300	250	500	600
PCN 3600	3200	600	45	400	1000	600	29000	2650	3800	3680	2350	300	500	600
PCN 4120	4100	120	11	320	880		8200	3600	4700	2400	1650	150	450	550
PCN 4160	4100	160	15	320	900		9000	3600	4700	2350	1700	150	420	550
PCN 4200	4100	200	18,5	320	1050		12100	3600	4700	2850	1850	200	450	550
PCN 4250	4100	250	22	320	1050		13200	3600	4700	2850	1850	200	480	550
PCN 4300	4100	300	30	350	1150		18000	3600	4700	3400	2050	250	500	600
PCN 4400	4100	350	37,5	350	1150		22500	3600	4700	3450	2150	250	500	600
PCN 4500	4100	450	45	350	1000	700	28000	3600	4700	3550	2300	250	500	600
PCN 4600	4100	600	45	400	1050	800	34500	3600	4700	3680	2650	300	500	600
PCN 6160	6100	150	15	320	1000		13500	5100	6700	2950	1850	200	420	600
PCN 6200	6100	200	18,5	320	1150		19000	5100	6700	3180	1950	200	420	600
PCN 6250	6100	250	22	320	1150		21500	5100	6700	3180	1950	200	480	600
PCN 6300	6100	300	37	350	1000	600	27000	5100	6700	3200	2150	250	500	600
PCN 6400	6100	400	45	350	1000	700	34000	5100	6700	3200	2300	250	500	600
PCN 6500	6100	500	45	400	1100	900	42000	5100	6700	3650	2350	300	500	600

LES COMMANDES NUMÉRIQUES

LA COMMANDE NUMÉRIQUE AVEC ÉCRAN TACTILE ESA CNC S625S VOUS PERMET :

- De contrôler les 2 axes X,Y et de paramétrer la matière et l'angle à réaliser.
- De réaliser jusqu'à 100 programmes de 25 pliages chacun pour réaliser des séries de pièces.
- D'accéder à la bibliothèque des outils.
- D'avoir une assistance technique directe via une connexion Internet.

Un logiciel graphique est offert à installer sur votre PC afin d'avoir toutes les possibilités de la commande ESA S630 !

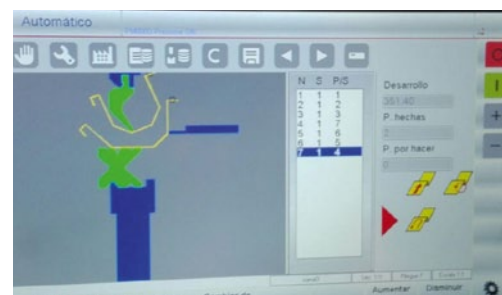
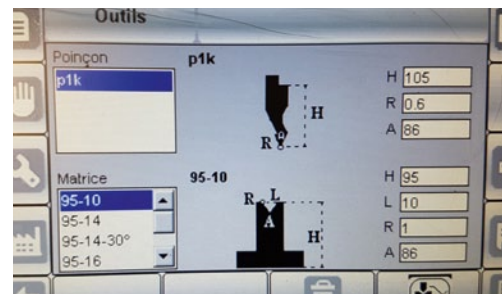
OPTIONS GRAPHIQUES ESA S630 :

- Dessiner rapidement une pièce
- Choisir ces outillages dans la bibliothèque
- Calculer automatiquement la longueur développée pour la coupe
- Voir l'ordre de pliage
- Faire des simulations vidéo de pliage en 2D pour valider la faisabilité
- Transférer le programme terminé du PC à la machine via le port USB

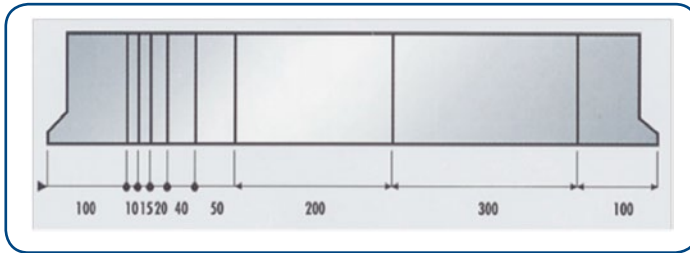


OPTIONS

- Synchronisation électronique des 2 vérins Y1 et Y2
- Gestion électronique de l'axe R (monte et baisse des butées de pliage)
- Gestion électronique de la pression de pliage



LES OUTILS POINÇONS ET MATRICES

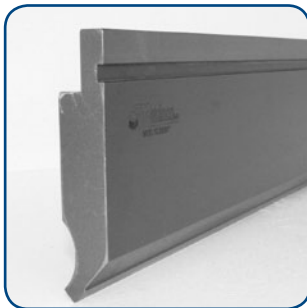


Version fractionnée disponible pour chaque type de poinçon

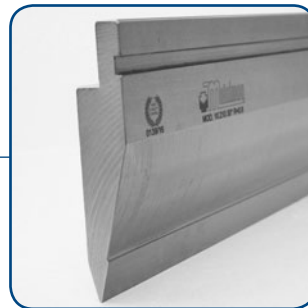
COMMENT POUVEZ-VOUS DÉTERMINER LA FORCE NÉCESSAIRE ?

Un calcul simple : vous multipliez par 8 l'épaisseur de la pièce à plier et ce calcul vous donne le vé minimum à utiliser et la force en T /m.

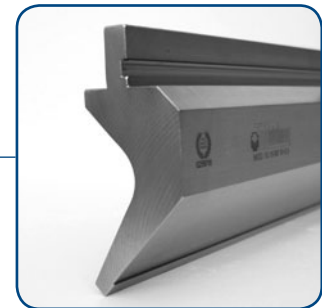
Exemple : pour plier une tôle acier (45 daN/mm²) de 5 mm, il vous faut avec un vé de 40 mm, 40 T pour une largeur de 1 m.



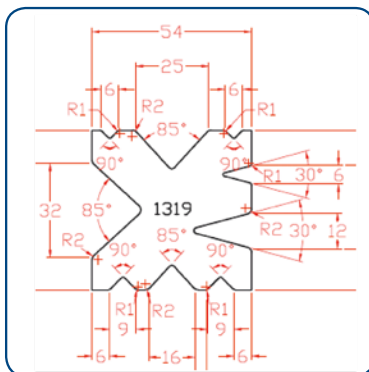
Poinçon standard livré avec les machines



Poinçon droit avec un rayon de 0.8 mm ou de 2 mm pour l'alu laqué
Réf 2315/2

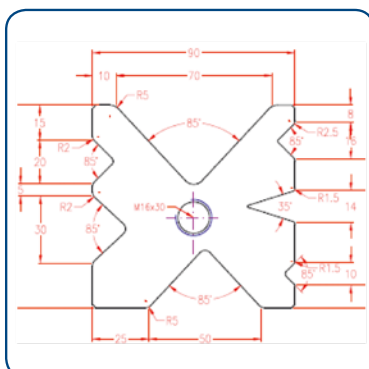
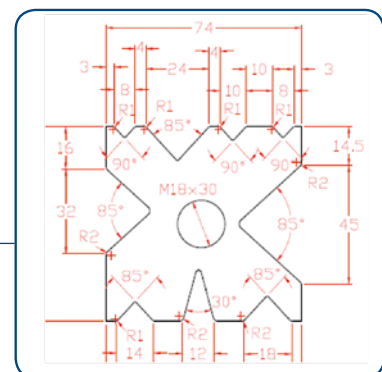


Poinçon à col de cygne
Réf 2315/1



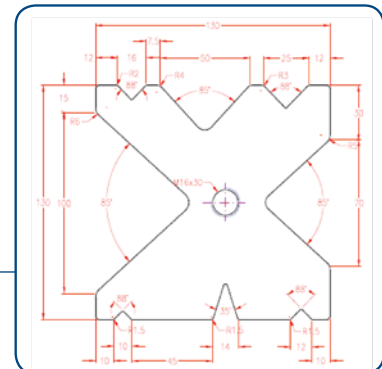
Matrice livrée avec les presses plieuses de 30 et 50 Tonnes
Réf 13.19

Matrice livrée avec les presses plieuses de 80 Tonnes
Réf 13.18



Matrice livrée avec les presses plieuses de 120 Tonnes
Réf 20.10.626

Matrice livrée avec les presses plieuses de 160 à 250 Tonnes
Réf 20.10.627





DEPUIS 2004 nous vous proposons une gamme complète d'équipement pour le travail de l'acier et de l'aluminium.

- Cisaille et Presse plieuse hydraulique
- Combiné cisaille plieuse
- Scie 2 têtes et fraiseuse pour tube acier
- Machines pour les profilés aluminium
- Cintreuse acier, alu, pvc
- Table de découpe plasma.



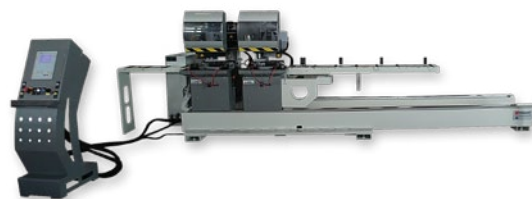
PROFITEZ D'UN HAUT NIVEAU D'ASSISTANCE

Grâce à un réseau de 46 techniciens professionnels agréés par nos soins et répartis sur toute la France.

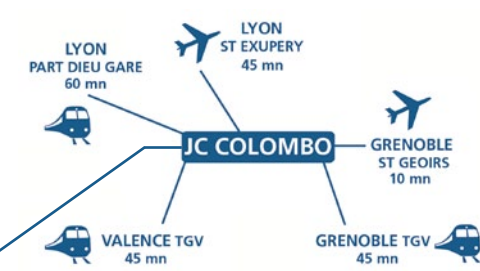


UN SERVICE COMPLET

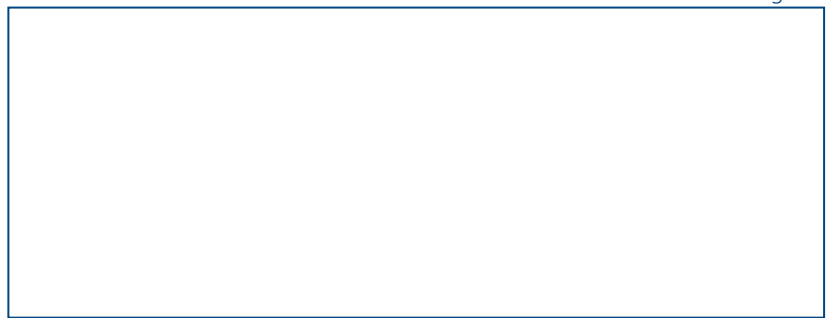
- Transport
- Manutention
- Installation
- Formation
- Programme révision de machine préventive.



Le réseau des techniciens agréés (évolutifs)



Votre distributeur agréé :



Machines et Cintreuses pour acier - aluminium - pvc
Importateur exclusif combiné et plieuse COMBI



845 Grande Rue
38870 ST SIMEON DE BRESSIEUX - France
Tél : (33) 04 74 78 20 28 - Fax : (33) 01 34 29 66 89
info@jccolombo.fr - www.jccolombo.com