



Machines et cintreuse pour acier - aluminium - PVC
Importateur exclusif combiné cisaille & plieuse COMBI
CONSEILS MACHINES SERVICES

PRESSES PLIEUSES HYDRAULIQUES PCN

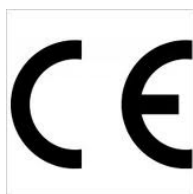
Des machines robustes, puissantes et très économiques

Une utilisation très simple pour des pliages rapides et précis

**Une large gamme avec des longueurs de 1 à 6 mètres
et des forces de pliage de 30 à 550 tonnes**

Un équipement standard et complet :

- Un bâti mécano soudé
- Une commande numérique 2 axes
- Une butée motorisée
- Une barre de torsion surdimensionnée
- Double butée motorisée pour la descente du coulisseau
- Un jeu d'outillage complet
- Supports de tôle avant Lg 500 mm
- Fixation standard des outils type PROMECAM
- Une sécurité opérateur absolue



PRESSES PLIEUSES HYDRAULIQUES PCN

Une conception rigoureuse de chaque élément :

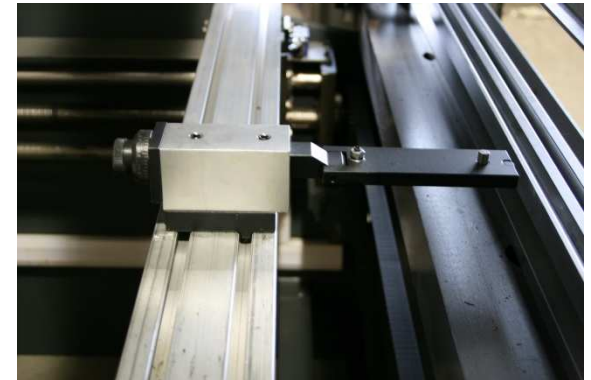
Les guidages de la butée arrière à chaque extrémités de la machine sont composés de :

- Roulements à guidage linéaire
- Vis à billes haute précision
- Moteur asynchrone avec entraînement par courroie



Les butées de pliage sont escamotables et réglables en profondeur grâce à des vis micrométrique.

Les réglages dans le sens de la largeur et de la hauteur sont manuels.



Une armoire électrique avec des composants fiables et de marques reconnues :

- Commande numérique DELEM
- Sécurité PREVENTA
- Relais SCHNEIDER
- Alimentation à découpage MEAN WELL



Une sécurité de l'opérateur assurée à l'avant de la machine par des barrières immatérielles de classe 4 branché sur un module de sécurité PREVENTA.

L'accès à l'arrière de la machine est neutralisé par un module 3 faisceaux selon les normes NF EN 13985.



Les commandes numériques :

La commande numérique standard est une DELEM MICROCYBER MD 320 qui vous permet :

- Un contrôle des 2 axes X,Y en paramétrant très simplement les 2 valeurs X pour la butée et Y pour la descente du tablier.
- De réaliser jusqu'à 19 programmes de 19 pliages chacun pour réaliser des séries de pièces



Step	Length	Depth	Count
0	40.00	75.00	1
1	120.00	74.00	0
2	0.00	0.00	0

Exemple de programme automatique avec la programmation de la butée X (Length) et de la descente du tablier (Depth) ainsi que du nombre de plie (Count)

La commande numérique en option est une DELEM DA 41 Réf 2315/CN2 qui vous permet :

- Un contrôle des 2 axes X,Y en paramétrant directement l'angle à réaliser avec une correction directe de l'angle
- De réaliser jusqu'à 100 programmes de 25 pliages chacun pour réaliser des séries de pièces
- D'accéder à la bibliothèque des outils



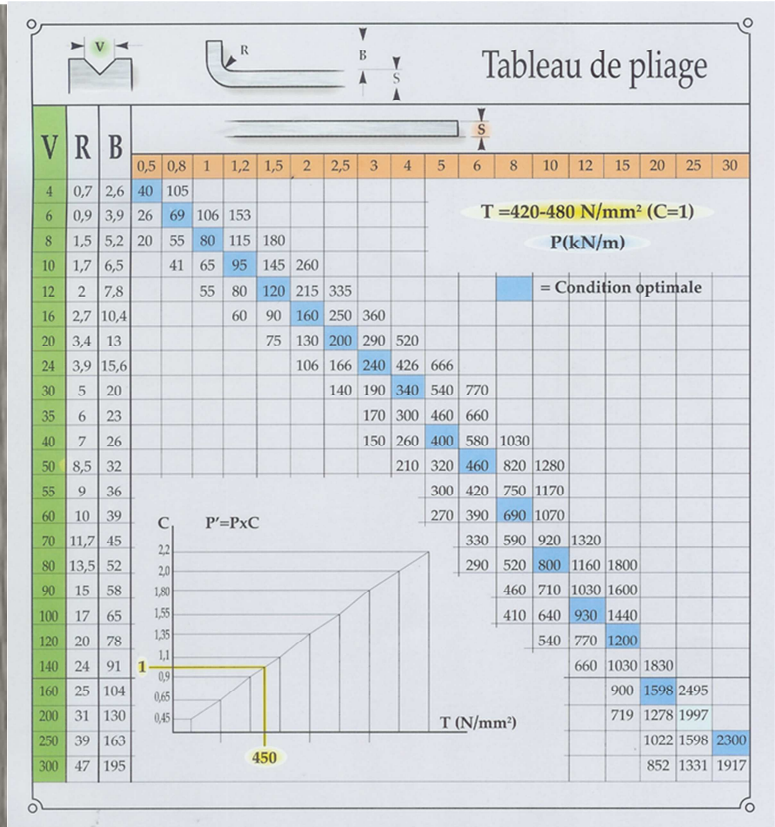
Y =	99.50	X =	40.0	S0
1	90.0	101.30	0.00	20.0
2	120.0	98.73	0.00	30.0
3	90.0	101.30	0.00	40.0

Option : PC portable livré avec un logiciel de programmation des pliages permettant de :

- Dessiner rapidement une pièce
- Choisir ces outillages dans la bibliothèque
- Calculer la longueur développée pour la coupe
- Faire des simulations vidéos en 3D de pliage
- Télécharger le programme terminé dans la DA41

La gamme :

MODÈLE	Longueur Folding	Force plie Tn.	Longueur intérieure	D'ouverture panneau de table	Hauteur de la table	Col de cygne	Course de la butée arrière	Moteur Kw.	L.	W.	H.	Poids Tn.
PCN 130	1100	30	800	320	700	250	500	4	1450	1350	1650	980
PCN 250	2200	50	1650	320	780	250	500	5.5	2550	1450	1950	3100
PCN 380	3200	80	2650	350	850	280	600	7.5	3650	1550	2210	5100
PCN 3120	3200	120	2650	350	850	320	600	11	3650	1650	2350	7200
PCN 3160	3200	160	2650	350	850	320	600	11	3650	1700	2450	8650
PCN 3200	3200	200	2650	450	950	320	600	15	3650	1850	2450	11200
PCN 3250	3200	250	2650	450	1000	320	600	18.5	3650	1850	2800	12500
PCN 3300	3200	300	2650	540	1000	350	600	25	3650	2050	3400	19500
PCN 3400	3200	400	2650	540	1050	350	800	30	3650	2150	3450	21000
PCN 4120	4100	120	3100	350	850	320	800	11	4450	1700	2450	27200
PCN 4160	4100	160	3100	350	850	320	600	11	4450	1700	2500	10500
PCN 4200	4100	200	3100	450	950	320	600	15	4450	1850	2800	13500
PCN 4250	4100	250	3100	450	1000	320	600	18.5	4450	1850	2850	14650
PCN 4300	4100	300	3100	540	1000	350	600	25	4450	2050	3400	21250
PCN 4400	4100	400	3100	540	1100	350	800	30	4450	2150	3450	24300
PCN 4500	4100	500	3100	550	950/800	350	800	30	4450	2300	3550	31000
PCN 6160	6100	160	3100	450	1000	320	800	11	6500	1850	2950	15500
PCN 6200	6100	200	5100	540	1100	320	800	15	6500	1950	3180	19520
PCN 6250	6100	250	5100	540	1500	320	800	18.5	6500	1950	3250	22340
PCN 6350	6100	350	5100	550	1200	320	800	30	6500	2150	3600	29200
PCN 6450	6100	450	5100	630	1000/900	350	800	30	6500	2300	3650	39520
PCN 6550	6100	550	5100	630	1000/1000	350	800	30	6500	2350	3900	48650

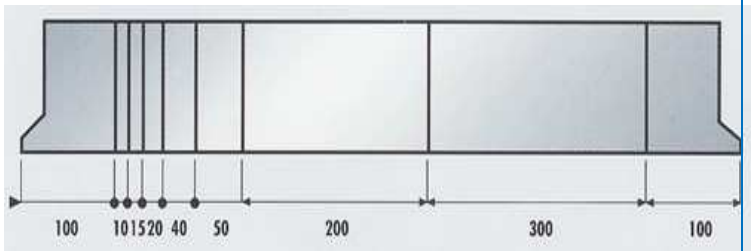


Comment vous pouvez déterminer la force nécessaire ?

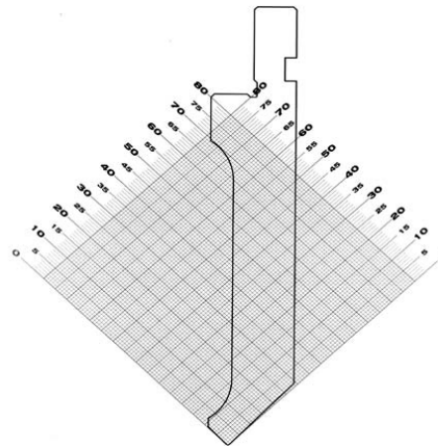
Un calcul simple : vous multipliez par 8 l'épaisseur de la pièce à plier et ce calcul vous donne le vé minimum à utiliser et la force en T /m.

Exemple : Pour plier une tôle acier (45 daN/mm²) de 5 mm => il vous faut avec un vé de 40 mm, 40 T pour 1 largeur de 1 m

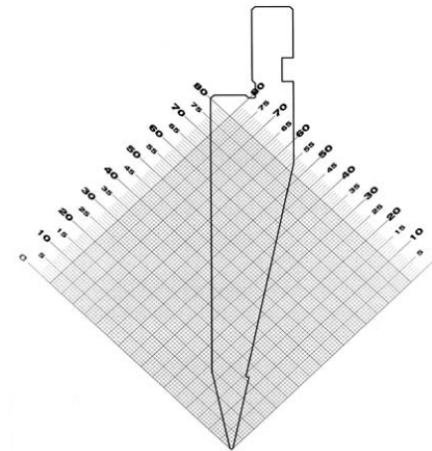
Les outils Poinçon et matrices:



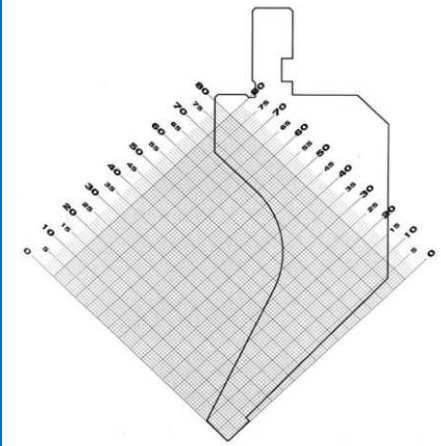
Version fractionnée disponible pour chaque type de poinçon



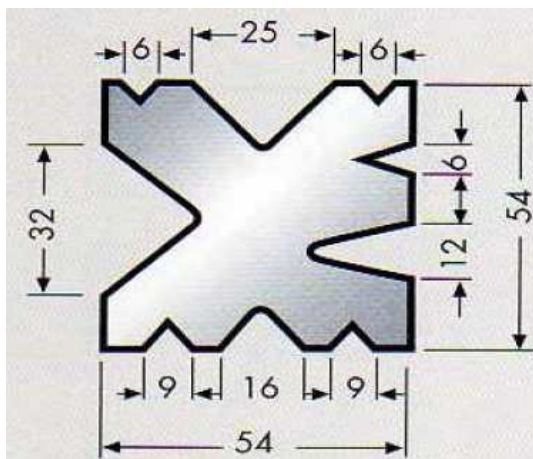
Poinçon standard livré avec les machines



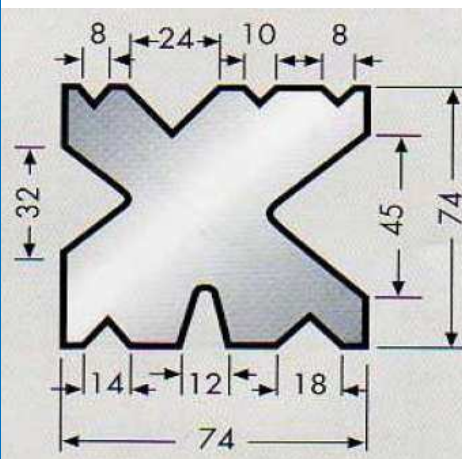
Poinçon droit avec un rayon de 2 mm pour le pliage de l'aluminium laqué Ref 2315/2



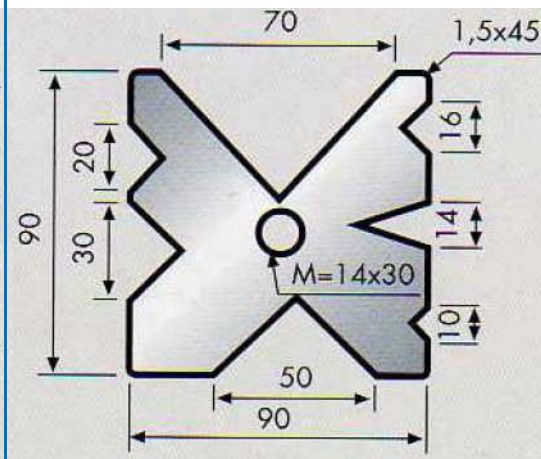
Poinçon à col de cygne Réf 2315/1



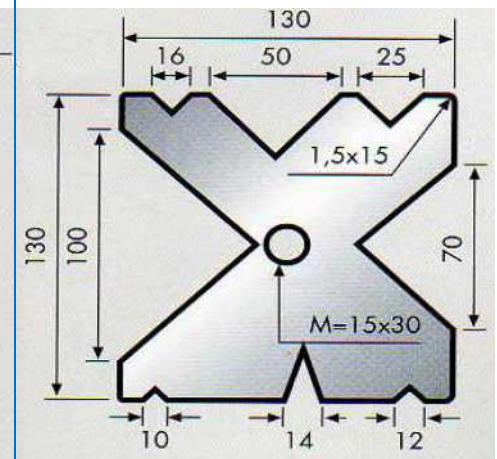
Matrice livrée avec les presses plieuses de 30 et 50 Tonnes



Matrice livrée avec les presses plieuses de 80 Tonnes



Matrice livrée avec les presses plieuses de 120 Tonnes



Matrice livrée avec les presses plieuses de 160 à 250 Tonnes

Les outils en option : Table de compensation placée sous la matrice afin de garantir un pliage parfaitement rectiligne sur toute la longueur quel que soit l'épaisseur à plier