



Machines et cintreuse pour acier - aluminium - PVC  
Importateur exclusif combiné cisaille & plieuse COMBI

CONSEILS MACHINES SERVICES

## CENTRE D'USINAGE POUR PROFILE ALUMINIUM ATLANTIS C3SR/ C4



Lien pour la démonstration vidéo

<https://www.youtube.com/watch?v=7r1r4urZT4A&t=12s>

## CENTRE D'USINAGE POUR PROFILE ALUMINIUM ATLANTIS C3SR

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse du mandrin: de 2800 à 18000 tours/min.

Mouvements d'usinage interpolés des axes XetY gérés par contrôle numérique.

Descente de l'axe Z gérée par contrôle numérique pour les différentes hauteurs de chambre de profilé, avec réglage de la vitesse par potentiomètre rotatif.

Appareillage électronique avec afficheur graphique pour une utilisation plus simple et intuitive du programme, avec visualisations graphiques des figures à exécuter et possibilité de programmer une séquence d'usinages sur les 3faces.

Mouvement des axes X-Y par moteur Brushless et réducteurs de haute précision, tous deux montés sur crémaillères à dents hélicoïdales sans jeu.

Plan de travail à rotation pneumatique de  $-90^{\circ}$  à  $0^{\circ}$  à  $+90^{\circ}$ , géré par CNC, gradations intermédiaires sont obtenus par les butées mécaniques.

Hauteur du plan de travail: 850mm.

Lubrification de l'outil par nébuliseur à débit réglable.

Sécurité d'utilisation maximale grâce à des sélecteurs et à des commandes homme présent;

4 etaux pneumatiques horizontaux avec translation le long du plan de travail.

Double pression de service avec soupapes de sécurité. Correction automatique du diamètre de l'outil par logiciel.

Capacité de fraisage à  $90^{\circ}$ : X=3000mm, Y=275mm, Z=200mm.

Broche triphasée HSD ES-330 4.5kW avec bouton manuel pour relâcher l'outil: 4.5KW 6Hp-18000 tours/min. 400V 4000Hz.

Butées de référence du profilé sur les côtés gauche et droit de la machine.

Bac à copeaux.



Table de travail inclinable  
 $0^{\circ}/+90^{\circ}/-90^{\circ}$



Etaux mobiles pneumatiques



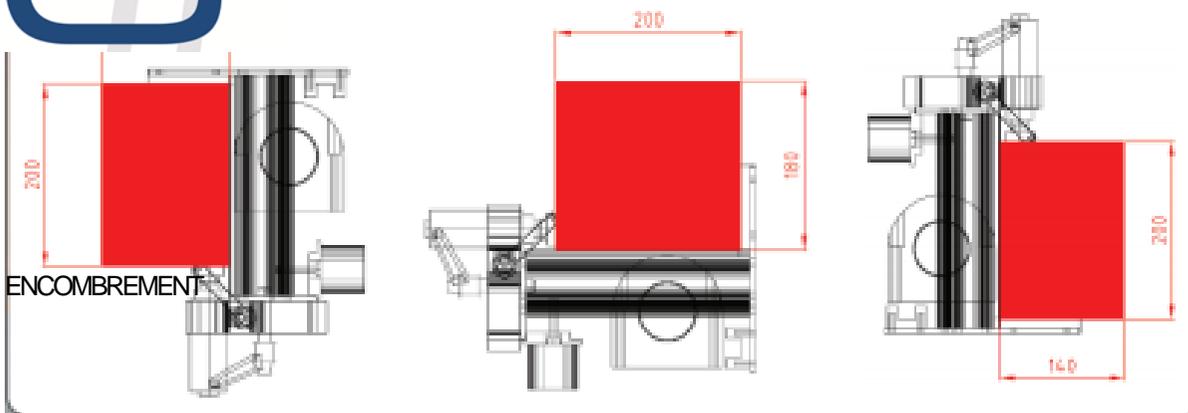
Système de mesure de l hauteur  
d'outil (en option)



Ecran tactile CNC TS7005 avec accès Ethernet  
Pour les diagnostics et la clé USB



## CENTRE D'USINAGE POUR PROFILE ALUMINIUM ATLANTIS C3SR



Ingombro Overall dimensions - Abmessungen - Dimensiones - Dimensões - Encombrement			Peso Weight - Gewicht - Poids	
L	W	H		
4600	1910	1790	Kg 1050	

ENCOMBREMENT DE LA CABINE 520x270xH200 cm

Pression de service:7bar.

Consommation d'air:22NL/cycle(normal litres/cycle).

Pieds réglables pour le positionnement de la machine et brides de fixation au sol.

Soufflette à air à spirale.1cône ISO30. Filtre à air.Clés de

service. Barrières périmétriques pour la protection de l'aire de travail avec photocellules latérales.

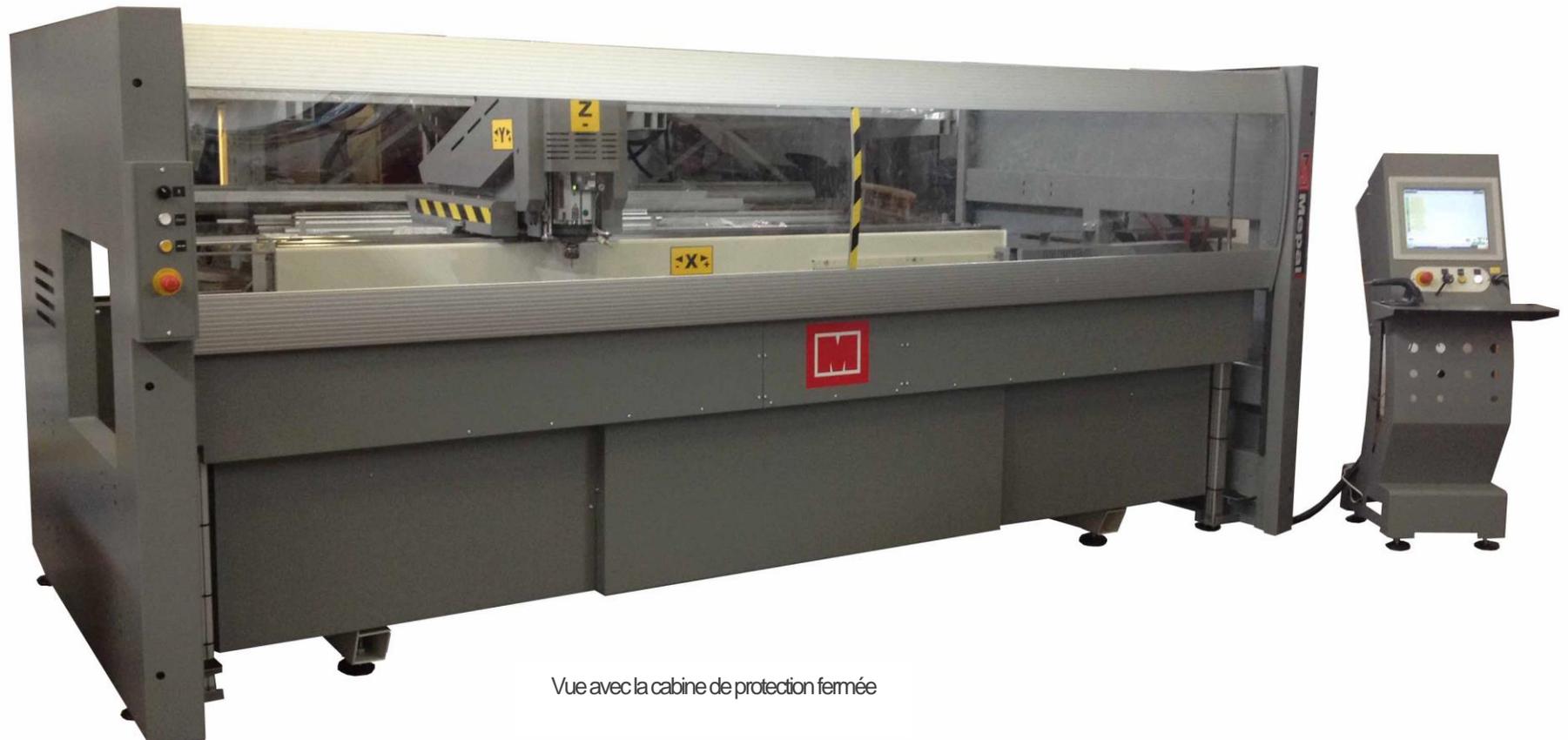
Importation des fichiers DXF

### EQUIPEMENT SUR DEMANDE

- Moteur HSD ES-951 8.5 kW
- Lubrification micro-goutte
- Kit d'étaux supplémentaires
- Mèches fraiseuse de divers diamètres
- Pinces de divers diamètres
- Cône ISO30 avec pince
- Chargeur d'outils automatique à 6 positions,
- Option pour fraisage en bout avec lame 120 mm (chargeur manuel)
- Système de mensuration de la hauteur de l'outil
- Butées pneumatiques rétractables
- Cabine de protection complète
- Travail en tandem



## CENTRE D'USINAGE POUR PROFILE ALUMINIUM ATLANTIS C3SR



Vue avec la cabine de protection fermée

Lien vers la démonstration vidéo avec la cabine de protection

<https://www.youtube.com/watch?v=PD0CYRhk5Nk>

## CENTRE D'USINAGE POUR PROFILE ALUMINIUM ATLANTIS C4

### Centre d'usinage 4 axes avec commande numérique pour travailler l'aluminium et l'acier.

Réglage de la vitesse de broche de 2800 à 15000rpm par inverseur.

Axes X, Y et Z gérés par contrôle numérique. Mouvements d'axes avec des moteurs Brushless.

6 pinces pneumatiques à double action, correction du diamètre de l'outil par le

Logiciel fourni avec la machine

Butées gauche et droite

Capacités de fraisage: X = 3900mm Y = 275mm Z = 200mm. Table fixe

### **OPTIONS :**

**Changeur d'outils automatique pouvant contenir jusqu'à 11 outils.**

Un boîtier amovible protège les outils contre les copeaux et les poussières produites pendant l'usinage

**Modèle avec la table tournante pneumatique à 90°/0°/-90° et un changeur d'outils automatique**

**Modèle avec la table de rotation motorisée de 90 à -90° et un changeur d'outils automatique**

- Lubrification micro-goutte
- Kit d'étaux supplémentaires
- Mèches fraiseuse de divers diamètres
- Pincés de divers diamètres
- Cône ISO30 avec pince
- Système de mensuration de la hauteur de l'outil
- Cabine de protection complète

